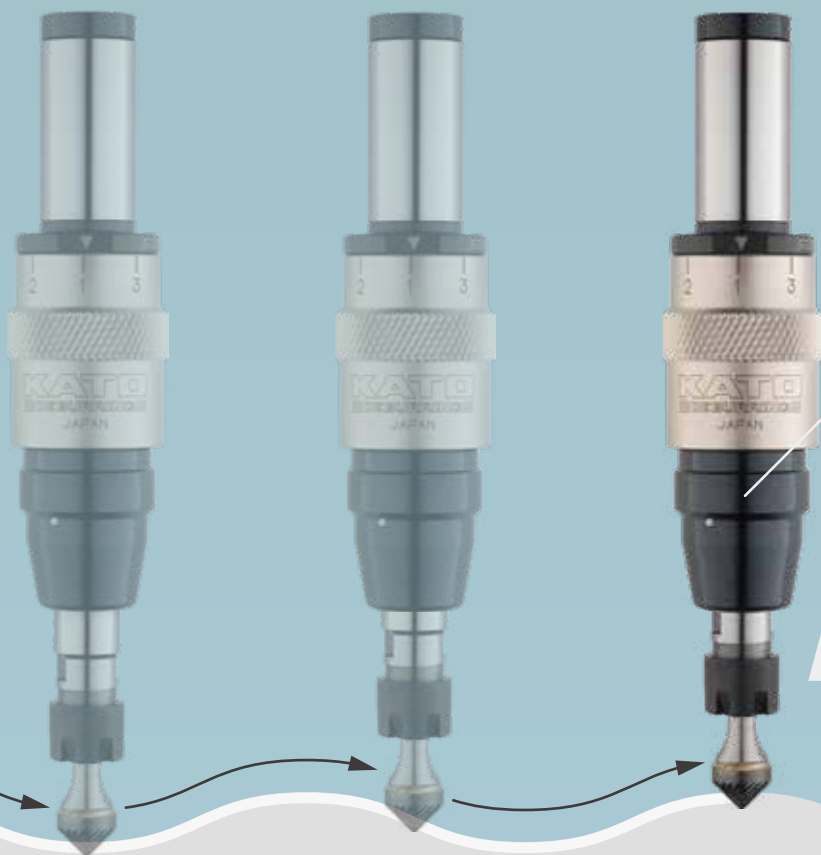


バリ取り、自動化。

さまざまなワークにこれ一本



品質の安定
人手不足の解消



防塵機構

10mmの縮み

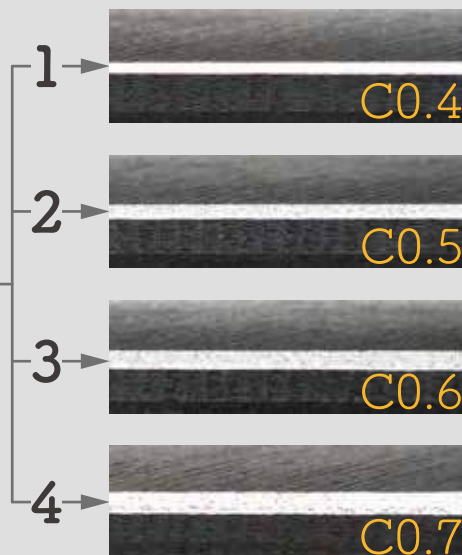
- フローティングでワーク形状にならう
- 削りすぎず均一なバリ取りが可能
- プログラム作成が楽
- 縮み量が変わっても削り量が変わりにくい

4段階切り替え

ワークに合わせて楽に
フローティング力の設定を変えられる



バリ取り例



※参考値

紹介動画
こちら→



バリ取り前



加工条件

FCD400
5,000[r/min]
1,500[mm/min]
超硬ロータリーバー

仕様



最高許容回転数
10,000 [r/min]

加工条件
ドライ専用

φ20ストレートシャンク

設定荷重
4段階切り替え

フローティング量
10 mm (縮みのみ)

最大保持工具径
φ7 (ER11 使用)

使用工具例
超硬ロータリーバー、ブラシなど

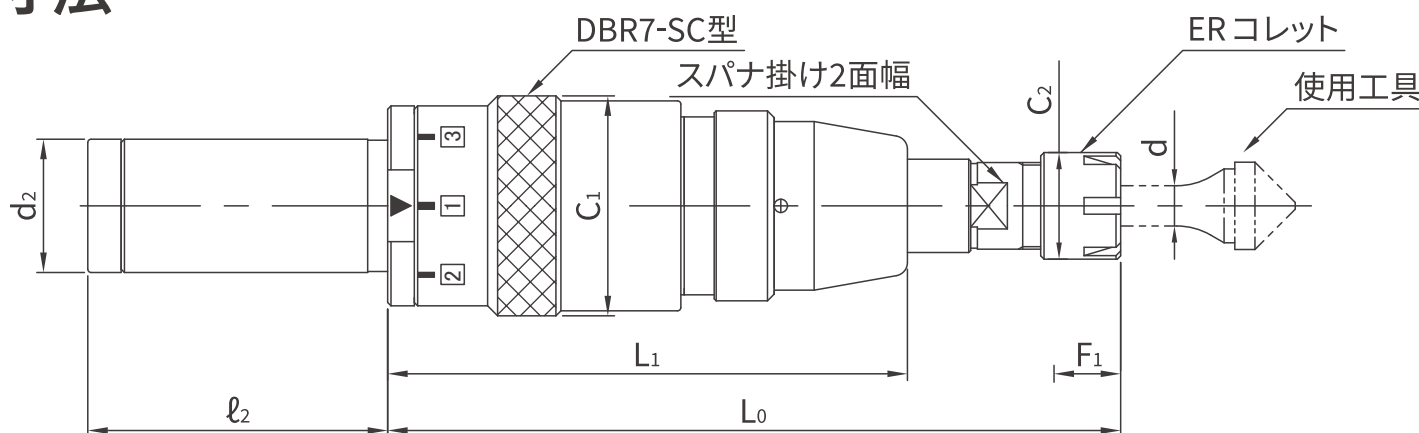


機械取付けイメージ
※ミールンクチャックで把握

注文コード		製品名
DBR-0132		ST20-DBR7-SCセット
セット内容	DBR-0078	ST20-DBR7-SC
	ER-0024	ER11-6 
	ACC-0195	E11M 

※単品購入も可能です
※片口スパナはお客様にてご用意ください

寸法



単位:mm

製品名	L ₀	L ₁	C ₁	C ₂	縮み量 F ₁	シャンク		刃具 シャンク径 d	片口スパナ	専用スパナ	本体重量[kg]
						d ₂	ℓ ₂				
ST20-DBR7-SC	110	78	33	16	10	φ20	45	φ3~φ7	11S	E11M	0.43

製造元 カトウ工機株式会社

本社・平塚工場 〒254-0076 神奈川県平塚市新町 2-65 TEL (0463)36-1511
東京営業所 〒108-0074 東京都港区高輪 3-7-16 TEL (03)6408-6511
中部営業所 〒463-0811 愛知県名古屋守山区深沢 1-706-2D TEL (052)736-1211
関西営業所 〒650-0015 兵庫県神戸市中央区多聞通 4-4-13 歩 11 番館 503 TEL (078)371-1351

代理店・販売店

<https://kato-koki.com/>